

MEMORIAL DESCRITIVO

Modelo: MAQUINA DE CORTE

Marca: HUTCHINSON

Aplicação: Fabricação de peças automotivas e linha branca de borracha.

Descrição: Máquina de corte de correias automotivas e linha branca (ALTURA 2,20M X LARGURA 0,80M X COMPRIMENTO 1,50M) com sistema de visão para identificação do vale do tubo de borracha para o posicionamento correto do disco com precisão de ajuste de corte de 0,001mm. Painel elétrico (ALTURA 1,90M X LARGURA 1,10M X COMPRIMENTO 0,50M), sistema de alimentação elétrica 340V-440V, pressão pneumática de 08 bars, código de barras, botões de emergência, comando bimanual com CLP de segurança, HMI de 8" embutido em painel (ALTURA 35CM X LARGURA 25CM X COMPRIMENTO 25CM), drivers de conversor de frequência, proteções em perfil de alumínio e grade, proteções mecânicas na parte interna da máquina, grades de proteção industrial, estrutura de sustentação em metalon, disjuntores, reles, tomadas de alimentação, scanner de área sendo vertical e horizontal, chave de segurança, sinaleiro andon, válvulas de segurança pneumática, válvulas pneumáticas, pressostato, rolo de borracha (Shore-A 85), eixo linear vertical movimentado por servo motor para esticar o tubo de borracha entre 530mm até 2230mm de circunferência com capacidade de corte de 60 tubos por hora, sistema pneumático giratório superior e inferior para travar o tubo de borracha no equipamento, eixo linear horizontal movimentado por servo motor para movimento do disco de corte do tubo de borracha, eixo linear vertical movimentado por servo motor para movimento do disco de corte do tubo de borracha, sistema pneumático para troca dos rolos gravados com rolos de perfis K 3,56mm EPDM 3,65mm KRE 3,60mm KMA 3,57mm (COMPRIMENTO 0,6M X DIAMETRO 0,10M) sistema de giro elétrico de seleção do rolo com confirmação por sensores, sistema automático de giro do disco.

É uma máquina para corte de tubos de borracha na posição horizontal, operador posiciona o cubo de borracha no rolo de borracha, operador sai da ação dos scanners de área, operador aciona comando bimanual, sensores checam a presença do cubo de borracha. Sistemas pneumáticos giratório superior e inferior travam o cubo de borracha no equipamento, eixo linear vertical estica o cubo de borracha (correias com todos os dentes), rolo de borracha gira para movimentar o cubo de borracha, rolo gravado é selecionado de acordo com o modelo indicado na IHM, sistema pneumático aproxima o rolo gravado no cubo de borracha, eixo linear horizontal movimenta o disco de corte para o primeiro ponto de corte, câmera identifica o primeiro vale do cubo de borracha a ser cortado, após a identificação do primeiro vale, eixo linear vertical movimenta o disco e realiza primeiro corte, dispositivo repete esse movimento até o final do cubo de borracha (correias com todos os dentes), após a realização de todos os cortes, eixo linear horizontal movimenta o disco de corte para o ponto de repouso, no ponto de repouso sistema automático realiza o giro do disco de corte, após o final do corte sistemas pneumáticos giratório superior e inferior liberam o cubo de borracha, operador retira o cubo de borracha do dispositivo.

